

WD 1 (M) /

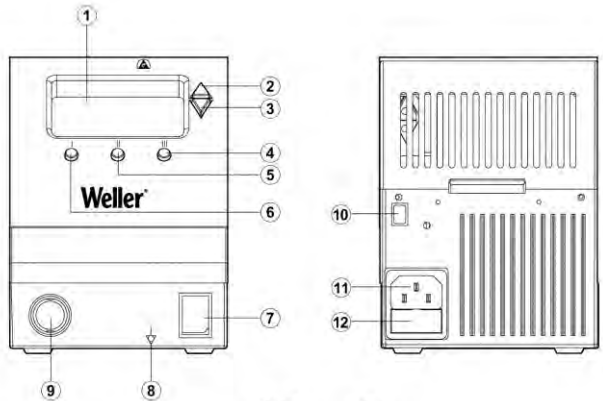
WD 1000

Návod na obsluhu

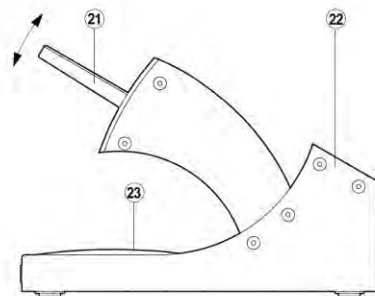
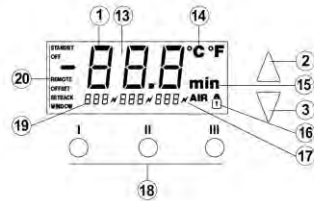


WD 1 (M) WD 1000

Prehľad zariadenia



- 1 Displej
- 2 Tlačidlo UP (HORE)
- 3 Tlačidlo DOWN (DOLE)
- 4 Tlačidlo teploty III
- 5 Tlačidlo teploty II
- 6 Tlačidlo teploty I
- 7 Sieťový vypínač
- 8 Prípojka na vyrovnanie potenciálov
- 9 Zásuvka pre spájkovačku
- 10 USB rozhranie, B-Mini (WD 1M voliteľného)
- 11 Sieťová prípojka
- 12 Sieťová poistka
- 13 Zobrazenie teploty
- 14 Symbol teploty
- 15 Časová funkcia
- 16 Zablokovanie
- 17 Optická kontrola regulácie
- 18 Tlačidlá teploty
- 19 Zobrazenie pevnej teploty
- 20 Zvláštne funkcie
- 21 Lievikový nastavtec
- 22 Odkladanie spájkovacích hrotov
- 23 Čistiaci nastavtec



Obsah

1	O tomto návode	3
2	Pre vašu bezpečnosť	4
3	Rozsah dodávky	4
4	Opis zariadenia	5
5	Uvedenie zariadenia do prevádzky	7
6	Obsluha zariadenia	8
7	Špeciálne funkcie	9
8	Resetovanie na výrobné nastavenia	16
9	Údržba a ošetrovanie WD 1 (M) / WD 1000	17
10	Chybové hlásenia a odstraňovanie porúch	17
11	Príslušenstvo	18
12	Likvidácia	18
13	Záruka	18

1 O tomto návode

Ďakujeme vám za dôveru, ktorú ste prejavili zakúpením spájkovačky Weller s WD 1 (M) / WD 1000. Pri výrobe boli na kvalitu kladené najprísnejšie požiadavky, ktoré zaručujú spoľahlivú funkciu zariadenia.

Tento návod obsahuje dôležité informácie na bezpečné a správne uvedenie do prevádzky, používanie, údržbu a odstraňovanie drobných porúch spájkovacej stanice WD 1 (M) /WD 1000.

- ▷ Pred uvedením spájkovacej stanice WD 1 (M) / WD 1000 do prevádzky si dôkladne preštudujte tento návod a priložené bezpečnostné upozornenia.
- ▷ Tento návod odkladajte na mieste prístupnom pre všetkých používateľov.

1.1 Použitie smernice

Mikroprocesorovo riadená spájkovacia stanica Weller WD 1 (M) / WD 1000 zodpovedá údajom vyhlásenia o zhode s ES týkajúcich sa smerníc 2004/108/ES a 2006/95/ES.

1.2 Súvisiace dokumenty

- Návod na obsluhu spájkovacej stanice WD 1 (M) / WD 1000
- Sprievodná brožúra s bezpečnostnými pokynmi k tomuto návodu

2 Pre vašu bezpečnosť

Spájkovacia stanica WD 1 (M) / WD 1000 bola vyrobená podľa aktuálneho stavu techniky a uznávaných bezpečnostno-technických zásad. Napriek tomu hrozí nebezpečenstvo poranenia a vecnej škody, ak nebudete dodržiavať bezpečnostné upozornenia uvedené v priloženej bezpečnostnej brožúre, ako aj upozornenia uvedené v tomto návode. Spájkovaciu stanicu WD 1 (M) / WD 1000 odovzdávajte tretej osobe vždy s návodom na obsluhu.

2.1 Používanie v súlade s určeným účelom využitia

Spájkovaciu stanicu WD 1 (M) / WD 1000 používajte výhradne na spájkovanie a odspájkovanie v súlade s návodom na obsluhu a za tu uvedených podmienok. Používanie spájkovacej stanice WD 1 (M) / WD 1000 v súlade s účelom použitia zahŕňa, že

- budete dodržiavať tento návod,
- budete rešpektovať všetky súvisiace dokumenty,
- na pracovisku budete dodržiavať národné predpisy o ochrane zdravia a prevencii úrazov.

Výrobca nepreberá záruku za svojvoľne vykonané zmeny prístroja.

3 Rozsah dodávky

	WD 1	WD 1000	WD 1M
Riadiaca jednotka	✓	✓	✓
Sieťový kábel	✓	✓	✓
Konektor so západkou (Jack)	✓	✓	✓
Spájkovačka		✓	✓
Bezpečnostný stojan		✓	✓
Návod na používanie	✓	✓	✓
Brožúra s bezpečnostnými pokynmi	✓	✓	✓

4 Opis zariadenia

Spájkovacia stanica Weller WD 1 (M) / WD 1000 je všestranne použiteľná opravárenská stanica na profesionálne opravy na elektronických montážnych zostavách najnovšej technológie v priemyselnej výrobe, ako aj v opravárenskej a laboratórnej oblasti.

Digitálna riadiaca elektronika spolu s vysokokvalitnou snímacou technikou a technikou pre prenos tepla v spájkovačke zaručuje presné teplotné pomery na spájkovacom hrote. Rýchle zaznamenávanie nameraných hodnôt zaručuje najvyššiu presnosť teploty a optimálny dynamický priebeh teploty v prípade zaťaženia.

K spájkovacej stanici WD 1 možno pripojiť všetky spájkovačky (okrem mikronástrojov) do 80 W. Spájkovacia stanica WD 1M je multifunkčná, možno k nej pripojiť všetky spájkovačky do 150 W a mikronástroje (WMRP a WMRT), teplotný rozsah je 50 °C – 450 °C (150 °F – 850 °F). Požadovaná a skutočná hodnota sa zobrazuje digitálne. Tri tlačidlá teploty slúžia na priamu voľbu pevných teplôt. Dosiahnutie predvolenej teploty je signalizované blikaním optickej kontroly regulácie („ \neq “ symbol na displeji).

Spájkovacia stanica Weller WD 1 (M) / WD 1000 ponúka tieto ďalšie funkcie:

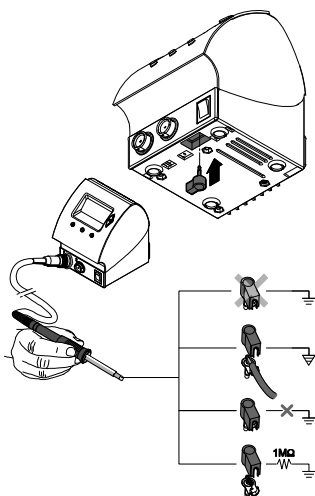
- Automatické rozpoznanie náradia a aktivácia príslušných parametrov regulácie
- Digitálna regulácia teploty
- Možnosť zadania offsetových hodnôt
- Programovateľné zníženie teploty (Setback)
- Standby (pohotovosť) a funkcia zablokovania
- Antistatické vyhotovenie zariadenia v súlade s bezpečnosťou ESD
- Rôzne možnosti vyrovnania potenciálov v zariadení (štandardná konfigurácia natvrdo uzemnená)
- Kalibrácia podľa osobitných požiadaviek zákazníka

4.1 Bezpečnostný stojan

Lievikový nadstavec (21) pre spájkovačku má 4 nastavitelné polohy a možno ho bez nástrojov upevniť v ergonomicky najpriaznivejšej polohe. Na zadnej strane sa nachádzajú možnosti pre odkladanie (22) spájkovacieho hrotu. Päťka stojana obsahuje špongióvu vložku (23) na čistenie spájkovacieho hrotu.

4.2 Technické údaje WD 1 (M) / WD 1000

Rozmery	D x Š x V (mm): 134 x 108 x 147 D x Š x V (palce): 5,27 x 4,27 x 5,77
Hmotnosť	cca 3,4 kg
Sieťové napätie	230 V, 50/60 Hz 120 V, 60 Hz 100 V, 50/60 Hz
Príkon	95 W
Trieda ochrany	I a III, antistatický kryt
Poistka (12)	T 500 mA (230 V, 50 / 60 Hz)
len WD 1 /WD1000	T 1,0 A (120 V, 60 Hz) T 1,25 A (100 V, 50 / 60 Hz)
Poistka (12)	T 800 mA (230 V, 50 / 60 Hz)
len WD 1M	T 1,6 A (120 V, 60 Hz) T 1,6 A (100 V, 50 Hz)
Regulácia teploty	50 °C – 450 °C (150 °F – 842 °F)
Presnosť teploty	± 9 °C (± 17 °F)
Stabilita teploty	± 5 °C (± 9 °F)
Zvodový odpor spájkovacieho hrotu (hrot voči zemi)	Zodpovedá IPC-J-001D
Zvodové napätie spájkovacieho hrotu (hrot voči zemi)	Zodpovedá IPC-J-001D
Vyrovnanie potenciálov	Cez 3,5 mm zdiereku s pomocným kontaktom (Jack) na spodnej strane zariadenia (8).



Vyrovnanie potenciálov

Pomocou rôzneho pripojenia zdiereky s 3,5 mm pomocným kontaktom (8) (Jack) sú možné 4 varianty:

- Tvrdé uzemnenie: bez zástrčky (stav pri dodávke).
- Vyrovnanie potenciálov: So zástrčkou, vyrovnávací vodič na strednom kontakte.
- Bezpotenciálové: S konektorom
- Mäkké uzemnenie: S konektorom a prispájkovaným odporom. Uzemnenie cez zvolený odpor

Rozhranie USB

Riadiace jednotky WD 1 M a WD 1000 sú vybavené jedným Mini USB rozhraním (10). Na používanie USB rozhrania máte na CD k dispozícii softvér od firmy Weller, s ktorým

- môžete vykonať aktualizáciu softvéru („Firmware Updater“) na vašej riadiacej jednotke a
- diaľkovo ovládať riadiacu jednotku, ako aj graficky znázorňovať, ukladať a vytlačiť krivky teploty („softvér na monitorovanie“).

Upozornenie

Riadiace jednotky WD 1 a WD 1M možno dodatočne vybaviť USB rozhraním (nájdete v zozname príslušenstva na strane 18).

5 Uvedenie zariadenia do prevádzky

VÝSTRAHA! Nebezpečenstvo úrazu elektrickým prúdom a popálenia



Nesprávnym pripojením riadiacej jednotky hrozí nebezpečenstvo zranenia a poškodenia zariadenia. Pri prevádzke riadiacej jednotky hrozí nebezpečenstvo popálenia spájkovačkou.

- ▷ Pred uvedením riadiacej jednotky do prevádzky si kompletne prečítajte priložené bezpečnostné upozornenia, bezpečnostné upozornenia v tomto návode ako aj návod k vašej riadiacej jednotke a dodržiavajte bezpečnostné opatrenia, ktoré sú v nich uvedené.
- ▷ Spájkovací nástroj pri nepoužívaní odložte do odkladacieho stojanu.

1. Zariadenie opatrne rozbaľte.
2. Spájkovačky pripojte nasledovným spôsobom:
Spájkovačku konektorom pripojte do vstupu pre spájkovačku (9) na riadiacej jednotke a zaistite ho krátkym otočením doprava.
3. Spájkovačku odložte do odkladacieho stojanu.
4. Skontrolujte, či sieťové napätie zodpovedá údajom na typovom štítku a či sa sieťový vypínač (7) nachádza vo vypnutom stave.
5. Riadiacu jednotku pripojte na sieť (11).
6. Zariadenie zapnite pomocou sieťového vypínača (7).

Mikroprocesor po zapnutí zariadenia vykoná automatický samotest, v ktorom sa nakrátko zobrazia všetky segmenty displeja. Následne sa nakrátko zobrazí nastavená teplota (požadovaná hodnota) a jednotka teploty (°C / °F). Potom elektronika prepne späť na zobrazenie skutočnej hodnoty. Symbol „ ∞ “ (17) sa zobrazí na displeji (1) ako optická kontrola regulácie:

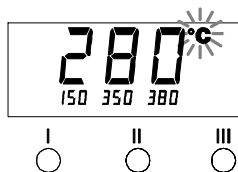
- Trvalé svetlo znamená, že systém sa zohrieva.
- Blikanie signalizuje dosiahnutie predvolenej teploty.

Upozornenie Nástroje pripojiteľné na WD 1 (M) / WD 1000 nájdete v zozname príslušenstva na strane 18.

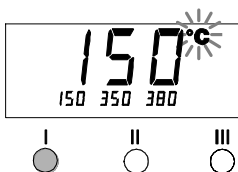
6 Obsluha zariadenia

6.1 Nastavenie teploty

Individuálne nastavenie teploty



- Zariadenie zapnite pomocou sieťového vypínača (7).
Displej zobrazuje skutočnú hodnotu teploty.
- Stlačte tlačidlo **UP (HORE)** alebo **DOWN (DOLE)**.
Displej sa prepne na nastavenú požadovanú hodnotu. Symbol teploty bliká (14).
- Stlačte tlačidlo **UP (HORE)** alebo **DOWN (DOLE)** na nastavenie požadovanej teploty:
 - Krátkym ťuknutím sa teplota posunie o jeden stupeň.
 - Trvalé stlačenie prestaví požadovanú hodnotu v rýchлом priebehu.
 Cca 2 sekundy po uvoľnení tlačidiel nastavenia sa na displeji opäť objaví skutočná hodnota vybraného kanálu.
- Súčasne stlačte tlačidlo **UP (HORE)** a **DOWN (DOLE)**.
Ak už je kanál deaktivovaný, objaví sa na displeji údaj „VYP“.
Ak sa kanál teraz aktivuje, objaví sa na displeji aktuálna skutočná teplota.
Uložené údaje sa vypnutím kanála nestratia.



Teplotu navoľte tlačidlami teploty I, II a III

Požadovanú hodnotu teploty možno nastaviť jednej z troch prednastavených hodnôt teploty (pevné teploty).

Nastavenia od výrobcu:

I = 150 °C (300 °F), **II** = 350 °C (662 °F), **III** = 380 °C (716 °F)

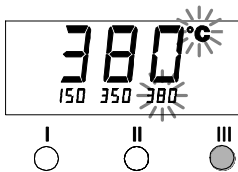
▷ Stlačte tlačidlo požadovanej teploty **I**, **II** alebo **III**.

Zvolená požadovaná hodnota sa zobrazí na displeji na cca 2 s. Symbol teploty počas zobrazenia požadovanej hodnoty bliká.

Potom sa displej automaticky opäť prepne na zobrazenie skutočnej hodnoty.

Nastavenie teploty tlačidiel teploty I, II a III

- Stlačte tlačidlo požadovanej teploty **I**, **II** alebo **III**.
- Požadovanú hodnotu teploty nastavte tlačidlom **UP (HORE)** alebo **DOWN (DOLE)**.
- Na tri sekundy stlačte tlačidlo teploty **I**, **II** alebo **III**.
Zobrazenie teploty počas toho bliká v príslušnej hodnote teploty.
Po 3 sekundách sa nastavená hodnota uloží.
- Tlačidlo teploty opäť pusťte.



Upozornenie

Obsadenie tlačidla teploty nízkou „návratovou“ teplotou ponúka možnosť manuálneho zapnutia poklesu teploty pri nepoužívaní spájkovačky.

6.2 Spájkovanie a odspájkovanie

- ▷ Spájkovacie práce vykonávajúte podľa návodu na obsluhu vašej pripojenej spájkovačky.

Manipulácia so spájkovacími hrotmi

- Pri prvom zahriatí selektívny a pocínovateľný spájkovací hrot pokryte vrstvičkou spájky. Toto odstráni oxidačné vrstvy vzniknuté skladovaním a nečistoty na spájkovacom hrote.
- Pri prestávkach medzi spájkovaním a pri odkladaní spájkovačky dbajte na to, aby bol spájkovací hrot dobre pocínovaný.
- Nepoužívajte príliš agresívne tavidlá.
- Vždy dbajte na správne dosadenie spájkovacieho hrotu.
- Pracovnú teplotu zvolte čo najnižšiu.
- Pre danú aplikáciu si zvolte spájkovací hrot čo najväčšieho tvaru; Železné pravidlo: cca taký veľký ako veľkosť spájky.
- Zaistite veľkoplošný prenos tepla medzi spájkovacím hrotom a miestom spájkovania tým, že spájkovací hrot dobre pocínujete.
- Spájkovací systém pri dlhších pracovných prestávkach vypnite, alebo používajte funkciu Weller pre zníženie teploty pri nepoužívaní spájkovačky.
- Pred odložením spájkovačky do odkladacieho stojana spájkovací hrot pocínujte.
- Spájku prikladajte a nanášajte priamo na spájkované miesto, nie na spájkovací hrot.
- Spájkovacie hroty vymieňajte pomocou príslušného nástroja.
- Na spájkovací hrot nevyvíjajte žiaden mechanický tlak.

Upozornenie Riadiace jednotky sa justovali pre stredne veľké spájkovacie hroty. Pri výmene spájkovacieho hrotu alebo pri použití hrotov iných tvarov sa môžu vyskytovať odchýlky.


7 Špeciálne funkcie

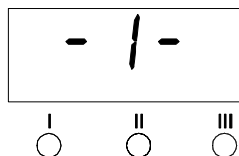
Špeciálne funkcie sú rozdelené do 2 úrovni menu:

▲ ▼	2 s ⇒	Menu 1
▲ ▼	4 s ⇒	Menu 2
▲ ▼	1x ⇒	ON/OFF (ZAP/VYP)

- Menu 1 s možnosťami nastavenia pre pohotovostnú teplotu (Standby), vypnutie teploty (Setback), automatické vypínanie (Auto-OFF), offset teploty, funkciu Window, jednotky teploty a funkciu blokovania.
- Menu 2 s možnosťami nastavovania pre ID kód, kalibračnú funkciu (FCC).

7.1 Voľba špeciálnych funkcií menu 1

Špeciálne funkcie	Navigácia
STANDBY (POHOTOVOSŤ)	↑ I
SETBACK	
AUTO OFF (AUTO VYP)	↓ II
OFFSET	
WINDOW (OKNO)	EXIT III
°C / °F	
	



1. Súčasne držte stlačené tlačidlá **UP (HORE)** a **DOWN (DOLE)**.

Po 2 s sa na displeji objaví zobrazenie „- 1 -“.

2. Pustte tlačidlá.

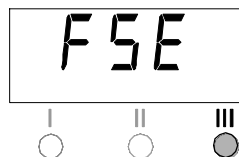
Výber špeciálnych funkcií menu 1 je aktivovaný.

Teraz môžete vykonať požadované nastavenia.

- Tlačidlami I, II vyberte položky menu.

- Tlačidlom III opäť opustíte menu (EXIT).

Nastavenie špeciálnych funkcií na východiskové hodnoty zadané výrobcom



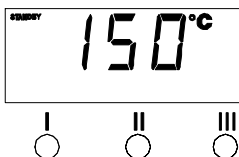
1. Stlačte tlačidlo III a držte ho stlačené.
2. Následne súčasne stlačte tlačidlá **UP (HORE)** a **DOWN (DOLE)**.

Na displeji sa zobrazí „FSE“ (nastavenie od výrobcu).

Spájková stanica je teraz opäť nastavená na nastavenie z výroby.

Nastavenie standby (pohotovostnej) teploty

Po vypnutí teploty sa automaticky nastaví teplota standby (pohotovosť). Skutočná teplota je zobrazená blikaním. Na displeji sa zobrazí „STANDBY“ (100 °C – 300 °C / 200 °F – 600 °F).



1. V menu 1 zvolíte bod menu STANDBY (POHOTOVOSŤ).
2. Požadovanú hodnotu teploty standby (pohotovosť) nastavte pomocou tlačidla **UP (HORE)** alebo **DOWN (DOLE)**.
3. Tlačidlom I (späť) alebo II (dopredu) prejdite k ďalšej položke menu .

Nastavenie vypnutia teploty (SETBACK)

Pri nepoužívaní spájkovačky sa teplota po uplynutí nastaveného času návratu (Setback) zníži na teplotu standby (pohotovosť). Stav návratu zobrazuje blikajúca skutočná hodnota teploty a na displeji sa zobrazí „STANDBY“ (POHOTOVOSŤ). Stlačením tlačidla **UP (HORE)** alebo **DOWN (DOLE)** ukončíte tento stav. V závislosti od náradia deaktivuje spínač alebo stojan so spínaním stav návratu.

Možné sú nasledujúce nastavenia funkcie návratu (setback):

- „0 min“: Funkcia návratu VYP (Setback OFF) (nastavenie od výrobcu)
- „ON“: funkcia návratu je zapnutá (so stojanom na spínanie sa po odložení spájkovačky okamžite zníži na teplotu pohotovosti (Standby).
- „1-99 min“: Funkcia návratu ZAP (individuálne nastaviteľný čas návratu Setback)

1. V menu 1 zvolíte bod menu SETBACK.
2. Hodnotu funkcie návratu nastavíte pomocou tlačidla **UP (HORE)** alebo **DOWN (DOLE)**.
3. Tlačidlom **I** (späť) alebo **II** (dopredu) prejdete k ďalšej položke menu.

Upozornenie Pri spájkovaní s nízkou potrebou tepla môže byť znížená spoľahlivosť funkcie setback.

Nastavenie automatického času vypnutia (AUTO-OFF)

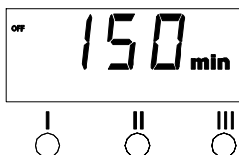
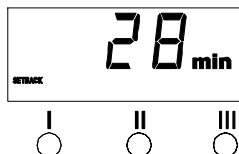
Pri nepoužívaní spájkovačky sa po uplynutí času AUTO-OFF (AUTOMATICKÉ VYPNUTIE) vyhrievanie spájkovačky vypne.

Vypnutie teploty sa uskutoční nezávisle od nastavenej funkcie návratu. Skutočná teplota je zobrazená blikaním a slúži ako ukazovateľ zostatkového tepla. Na displeji sa zobrazí „OFF“ (VYP). Pri teplote pod 50 °C (150 °F) sa na displeji zobrazí blikajúca čiarka.

Nasledovné nastavenia funkcie AUTO-OFF sú možné:

- „0 min“: Funkcia AUTO-OFF je vypnutá.
- „1-999 min“: Čas AUTO-OFF, individuálne nastaviteľný.

1. V menu 1 zvolíte bod menu OFF (VYP).
2. Cieľovú hodnotu funkcie AUTO-OFF nastavíte tlačidlom **UP (HORE)** alebo **DOWN (DOLE)**.
3. Tlačidlom **I** (späť) alebo **II** (dopredu) prejdete k ďalšej položke menu.



Správanie teploty pri rozdielnych nastaveniach funkcií SETBACK a AUTO OFF

Nastavenia		Správanie teploty bez stojanu so spínaním
Čas SETBACK [1-99 min]	Čas OFF [1-999 min]	
0 ON	0	Spájkovačka zostane na nastavenej teplote spájkovania.
0 ON	Time	Spájkovačka sa pri nepoužívaní ¹⁾ po uplynutí času OFF vypne.
Time	0	Spájkovačka sa pri nepoužívaní ¹⁾ po uplynutí času SETBACK zníži na teplotu STANDBY (POHOTOVOŠŤ) ²⁾ .
Time	Time	Spájkovačka sa pri nepoužívaní ¹⁾ po uplynutí času SETBACK zníži na teplotu STANDBY (POHOTOVOŠŤ) ²⁾ a po uplynutí času OFF sa vypne.
		Správanie teploty so stojanom so spínaním
0	0	Spájkovačka sa v stojane ³⁾ vypne.
ON	0	Spájkovačka sa v stojane ³⁾ zníži na teplotu STANDBY (POHOTOVOŠŤ) ²⁾ .
0	Time	Spájkovačka sa v stojane ³⁾ po uplynutí času OFF vypne.
ON	Time	Spájkovačka sa v stojane ³⁾ zníži na teplotu STANDBY (POHOTOVOŠŤ) ²⁾ a po uplynutí času OFF vypne.
Time	0	Spájkovačka sa v stojane ³⁾ po uplynutí času SETBACK zníži na teplotu STANDBY (POHOTOVOŠŤ) ²⁾ .
Time	Time	Spájkovačka sa v stojane ³⁾ po uplynutí času SETBACK zníži na teplotu STANDBY (POHOTOVOŠŤ) ²⁾ a po uplynutí času OFF sa vypne.

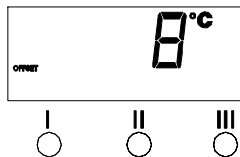
¹⁾ Nepoužívanie = nestlačenie tlačidla UP (HORE)/DOWN (DOLE) a pokles teploty > 3 °C.

²⁾ Teplota STANDBY (POHOTOVOŠŤ) musí byť pod požadovanou teplotou, inak nie je funkcia SETBACK aktívna.

³⁾ Ak je pripojený stojan so spínaním, ostáva spájkovačka vždy na nastavenej požadovanej teplote. Funkcia v stojane sa aktivuje po prvom odložení spájkovačky.

Upozomenie Reset režimu STANDBY (POHOTOVOŠŤ) a OFF (VYP):

- Bez stojanu so spínaním stlačením tlačidla **UP (HORE)** alebo **DOWN (DOLE)**.
- So stojanom so spínaním vybraním spájkovačky z odkladacieho stojanu.



Nastavenie tolerancie regulácie teploty

Skutočnú teplotu spájkovacieho hrotu je možné prispôbiť zadaním tolerancie regulácie teploty o $\pm 40\text{ }^{\circ}\text{C}$ ($\pm 72\text{ }^{\circ}\text{F}$).

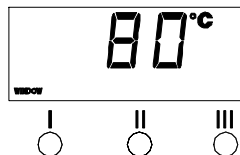
1. V menu 1 zvolíte bod menu OFFSET.
2. Hodnotu Auto-OFFSET nastavíte tlačidlom **UP (HORE)** alebo **DOWN (DOLE)**.
3. Tlačidlom **I** (späť) alebo **II** (dopredu) prejdete k ďalšej položke menu.

Nastavenie funkcie Window (okno)

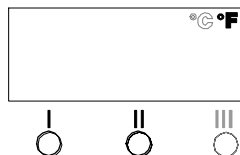
Vychádzajúc z nastavenej, zablokovanej teploty je možné pomocou funkcie WINDOW nastaviť okno teploty veľkosti $\pm 99\text{ }^{\circ}\text{C}$ ($\pm 180\text{ }^{\circ}\text{F}$).

Upozornenie

Aby ste mohli využívať funkciu WINDOW (OKNO), spájkovacia stanica musí byť v zablokovanom stave (pozri „Zapnutie/vypnutie funkcie zablokovania“ na strane).



1. V menu 1 zvolíte bod menu WINDOW.
2. Hodnotu teploty okna nastavíte pomocou tlačidla **UP (HORE)** alebo **DOWN (DOLE)**.
3. Tlačidlom **I** (späť) alebo **II** (dopredu) prejdete k ďalšej položke menu.



Prepnutie jednotky teploty

Prepínanie jednotiek teploty z $^{\circ}\text{C}$ na $^{\circ}\text{F}$ alebo naopak.

1. V menu 1 zvolíte bod $^{\circ}\text{C} / ^{\circ}\text{F}$.
2. Jednotku teploty nastavíte pomocou tlačidla **UP (HORE)** alebo **DOWN (DOLE)**.
3. Tlačidlom **I** (späť) alebo **II** (dopredu) prejdete k ďalšej položke menu.

Zapnutie/vypnutie funkcie zablokovania

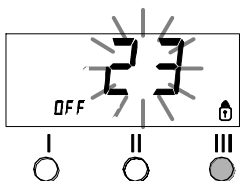
Po zapnutí blokovania sa na spájkovacej stanici dajú ešte ovládať tlačidlá teploty **I**, **II** a **III**. Všetky ostatné nastavenia nie je možné až do odblokovania prestaviť.

Zablokovanie spájkovacej stanice:

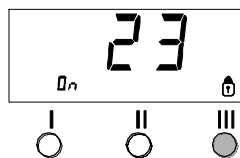
1. V menu 1 zvolíte bod LOCK (ZABL.)
Na displeji sa zobrazí OFF (VYP). Symbol kľúčika bliká.

Upozornenie

Stlačením tlačidiel **I** oder **II** počas zobrazenia „OFF“ (VYP) opustíte bod menu bez uloženia kódu zablokovania.



2. 3-miestny kód zablokovania nastavíte pomocou tlačidla **UP (HORE)** alebo **DOWN (DOLE)**.
3. Tlačidlo **III** držte 5 s stlačené.
Kód sa uloží. Zobrazí sa symbol kľúčika. Stanica je teraz zablokovaná. Displej prejde do hlavného menu.



Odblokovanie spájkovacej stanice:

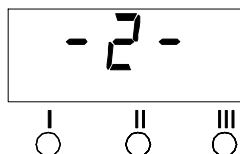
1. V menu 1 zvoľte bod LOCK (ZABL.)
Na displeji sa zobrazí „ON“ (ZAP). Zobrazí sa symbol kľúčika.
2. 3-miestny kód zablokovania nastavte pomocou tlačidla **UP (HORE)** alebo **DOWN (DOLE)**.
3. Stlačte tlačidlo **III**.
Stanica je teraz odblokovaná. Displej prejde do hlavného menu.

Upozornenie Spájkovaciu stanicu možno odblokovať pomocou dekodovacieho zoznamu alebo resetovacím konektorom.

7.2 Voľba špeciálnych funkcií menu 2

Špeciálne funkcie	Navigácia
ID	↑ I
FCC	↓ II
AUTO CHANNEL	↓ III
HI / LO CONTROL	EXIT

1. Zvoľte požadovaný kanál **I**, **II** alebo **III** na zadanie špeciálnych funkcií.



2. Súčasne držte stlačené tlačidlá **UP (HORE)** a **DOWN (DOLE)**.

Po 4 s sa na displeji objaví údaj „- 2 -“.

3. Pustíte tlačidlá.

Výber špeciálnych funkcií menu 2 je aktivovaný.

Teraz môžete vykonať požadované nastavenia.

- Tlačidlami **I** a **II** vyberte položky menu.

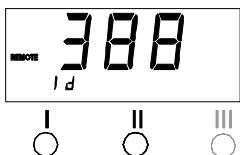
- Tlačidlom **III** opäť opustíte menu (EXIT).

4 s

Nastavenie označenia stanice (ID kód)

Pri používaní voliteľného rozhrania USB je možné v plnom rozsahu riadiť a diaľkovo ovládať viaceré spájkovacie stanice WD 1 (M) / WD 1000. Na to potrebuje každá stanica vlastné označenie (ID kód), aby mohla byť jednoznačne identifikovaná.

1. V menu 2 zvoľte bod REMOTE ID.
2. Pomocou tlačidla **UP** alebo **DOWN (DOLE)** zadajte ID (možné hodnoty 0 – 999).
3. Tlačidlom **I** (späť) alebo **II** (dopredu) prejdite k ďalšej položke menu.



Upozornenie Stlačte tlačidlo **III**, ak chcete tento bod menu opustiť bez zmeny (EXIT).

Ovládanie funkcie kontroly kalibrácie (Factory Calibration Check)

Pomocou funkcie FCC môžete skontrolovať presnosť teploty spájkovacej stanice a skorigovať prípadné odchýlky. Na to je potrebné zmerať teplotu spájkovacieho hrotu externým zariadením na meranie teploty a meracím hrotom teploty priradeným danej spájkovačke. Pred kalibráciou je potrebné zvoliť príslušný kanál.

VÝSTRAHA! Nebezpečenstvo popálenia

Spájkovačka je počas kalibrácie horúca. Nebezpečenstvo popálenia v prípade dotyku.

- ▷ Nedotýkajte sa horúcej spájkovačky a do blízkosti horúcej spájkovačky neumiestňujte zápalné predmety.

Zmena kalibrácie pri 100 °C / 212 °F

1. Snímač teploty (0,5 mm) externého zariadenia na meranie teploty zaveďte do meracieho hrotu teploty.
2. V menu 2 zvolíte bod FCC.
3. Stlačte tlačidlo **DOWN (DOLE)**.
Zvolí sa bod kalibrácie 100 °C / 212 °F.
Spájkovací hrot sa teraz zohreje na 100 °C / 212 °F.
Kontrola regulácie začne blikať, akonáhle je teplota konštantná.
4. Teploty zobrazené na meracom zariadení porovnajte s údajmi na displeji.
5. Tlačidlom **UP (HORE)** alebo **DOWN (DOLE)** na spájkovacej stanici nastavte rozdiel medzi hodnotou zobrazenou na externom meracom zariadení a hodnotou zobrazenou na stanici.
Maximálne možné vyrovnanie teploty ± 40 °C (± 72 °F).

Príklad:

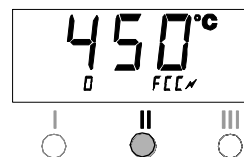
Displej 100°C, externé meracie zariadenie 98°C: nastavenie ▲2

Displej 100°C, externé meracie zariadenie 102°C: nastavenie ▼2



Upozornenie Stlačte tlačidlo **III**, ak chcete tento bod menu opustiť bez zmeny (EXIT).

6. Stlačte tlačidlo **II** (Set) (nastavenie), ak chcete potvrdiť danú hodnotu.
Teplotná odchýlka je teraz nastavená na východiskovú hodnotu 0. Kalibrácia pri 100 °C / 212 °C je tým ukončená.
7. Tlačidlom **III** opustíte menu 2.



Zmena kalibrácie pri 450°C / 842 °F

1. Snímač teploty (0,5 mm) externého zariadenia na meranie teploty zaveďte do meracieho hrotu teploty.
2. V menu 2 zvolíte bod FCC.
3. Stlačte tlačidlo **UP (HORE)**.
Zvolí sa bod kalibrácie 450 °C / 842 °F .
Spájkovací hrot sa teraz zohreje na 450 °C / 842 °F.
Kontrola regulácie začne blikať, akonáhle je teplota konštantná.
4. Teploty zobrazené na meracom zariadení porovnajte s údajmi na displeji.
5. Tlačidlom **UP (HORE)** alebo **DOWN (DOLE)** na spájkovacej stanici nastavte rozdiel medzi hodnotou zobrazenou na externom meracom zariadení a hodnotou zobrazenou na stanici.
Maximálne možné vyrovnanie teploty ± 40 °C (± 72 °F).

Príklad:

Displej 450°C, externé meracie zariadenie 448°C: nastavenie ▲2

Displej 450°C, externé meracie zariadenie 452°C: nastavenie ▼2

Upozornenie Stlačte tlačidlo **III**, ak chcete tento bod menu opustiť bez zmeny (EXIT).

6. Stlačte tlačidlo **II (Set)** (nastavenie), ak chcete potvrdiť danú hodnotu.
Teplotná odchýlka je teraz nastavená na východiskovú hodnotu 0. Kalibrácia pri 450 °C / 842 C je tým ukončená.
7. Tlačidlom **III** opustíte menu 2.

Nastavenie kalibrácie na východiskové hodnoty výrobcu

1. V menu 2 zvolíte bod FCC.
2. Tlačidlo **III** podržte stlačené.
3. Následne súčasne stlačte tlačidlá **UP (HORE)** a **DOWN (DOLE)**.
Na displeji sa objaví „FSE“ (Factory Setting Enabled) (nastavenie od výrobcu).
Spájkovačka je teraz opäť nastavená na nastavenie kalibrácie z výroby.
4. Tlačidlom **I** (späť) alebo **II** (dopredu) prejdite k ďalšej položke menu.



Nastavenie regulačnej charakteristiky WP 120

Funkciou HI / LO CONTROL možno pre WP 120 nastaviť vo výrobe nastavenú regulačnú charakteristiku na HI:

1. V menu 2 zvolíte bod HI / LO.
2. Stav nastavte tlačidlom **UP (HORE) (HI)** alebo **DOWN (DOLE)(LO)**.

8 Resetovanie na výrobné nastavenia

Resetovanie špeciálnych funkcií

Táto funkcia je opísaná v časti „7.1 Špeciálne funkcie Výber menu 1“, „Resetovanie špeciálnych funkcií na výrobné nastavenia“ na strane 10.

Nastavenie kalibrácie na východiskové hodnoty výrobcu

Táto funkcia je opísaná v časti „7.2 Špeciálne funkcie Výber menu 2“, „Resetovanie kalibrácie na výrobné nastavenia“ na strane 14.

9 Údržba a ošetrovanie WD 1 (M) / WD 1000

Prechod medzi vyhrievacím telesom/snímačom a spájkovacím hrotom nesmie byť negatívne ovplyvnený nečistotami, cudzími telesami alebo poškodením, pretože to zhoršuje presnosť regulácie teploty.

10 Chybové hlásenia a odstraňovanie porúch

Hlásenie/symptóm	Možná príčina	Odstránenie
Zobrazenie „- - -“	<ul style="list-style-type: none"> – Náradie nebolo rozpoznané – Náradie je chybné 	<ul style="list-style-type: none"> – Skontrolujte pripojenie náradia na zariadenie – Skontrolujte pripojené náradie
Zobrazenie „tip“	Spájkovací hrot nie je správne nasadený alebo je chybný	<ul style="list-style-type: none"> – Spájkovací hrot znova nasadte – Vymeňte chybný spájkovací hrot
Displej nefunguje (displej je vypnutý)	Žiadne sieťové napätie	<ul style="list-style-type: none"> – Zapnite sieťový vypínač – Skontrolujte napätie v sieti – Skontrolujte poistky zariadenia

11 Príslušenstvo

T005 13 841 99	Špirálová vlna pre WDC 2
T005 15 125 99	Suchá čistiaca vložka WDC 2
T005 15 161 99	WDH 10T stojan so spínaním WSP 80 / WP 80
T005 15 162 99	WDH 20T stojan so spínaním pre WMP
T005 27 040 99	WSB 80 spájkovací kúpeľ, 80 W
T005 27 028 99	Predhrievacia doska WHP 80
T005 29 178 99	Spájkovacia súprava WSP 80
T005 29 179 99	Spájkovacia súprava WMP
T005 29 181 99	WP 80 spájkovacia zostava, 80 W
T005 29 188 99	Spájkovacia súprava LR 82
T005 33 133 99	Odspájkovacia súprava WTA 50
T005 87 597 28	Resetovací konektor °C
T005 87 597 27	Resetovací konektor °F
T005 31 185 99	Rozširovací modul USB

Liba pre WD 1M

T005 13 173 99	Odspájkovacia súprava WMRT
T005 27 042 99	WSB 150 spájkovací kúpeľ, 150 W
T005 29 189 99	WSP 150 spájkovacia zostava, 150 W
T005 15 152 99	WDH 30 odkladací stojan pre WSP 150
T005 29 190 99	Spájkovacia súprava WMRP
T005 29 193 99	WP 120 spájkovačka, 120 W
T005 15 121 99	WDH 10 odkladací stojan pre WP 120

Ostatné príslušenstvo nájdete v návodoch na obsluhu jednotlivých spájkovacích zostáv.



12 Likvidácia

Vymenené časti, filtre alebo staré zariadenia likvidujte v súlade s predpismi vo vašej krajine.

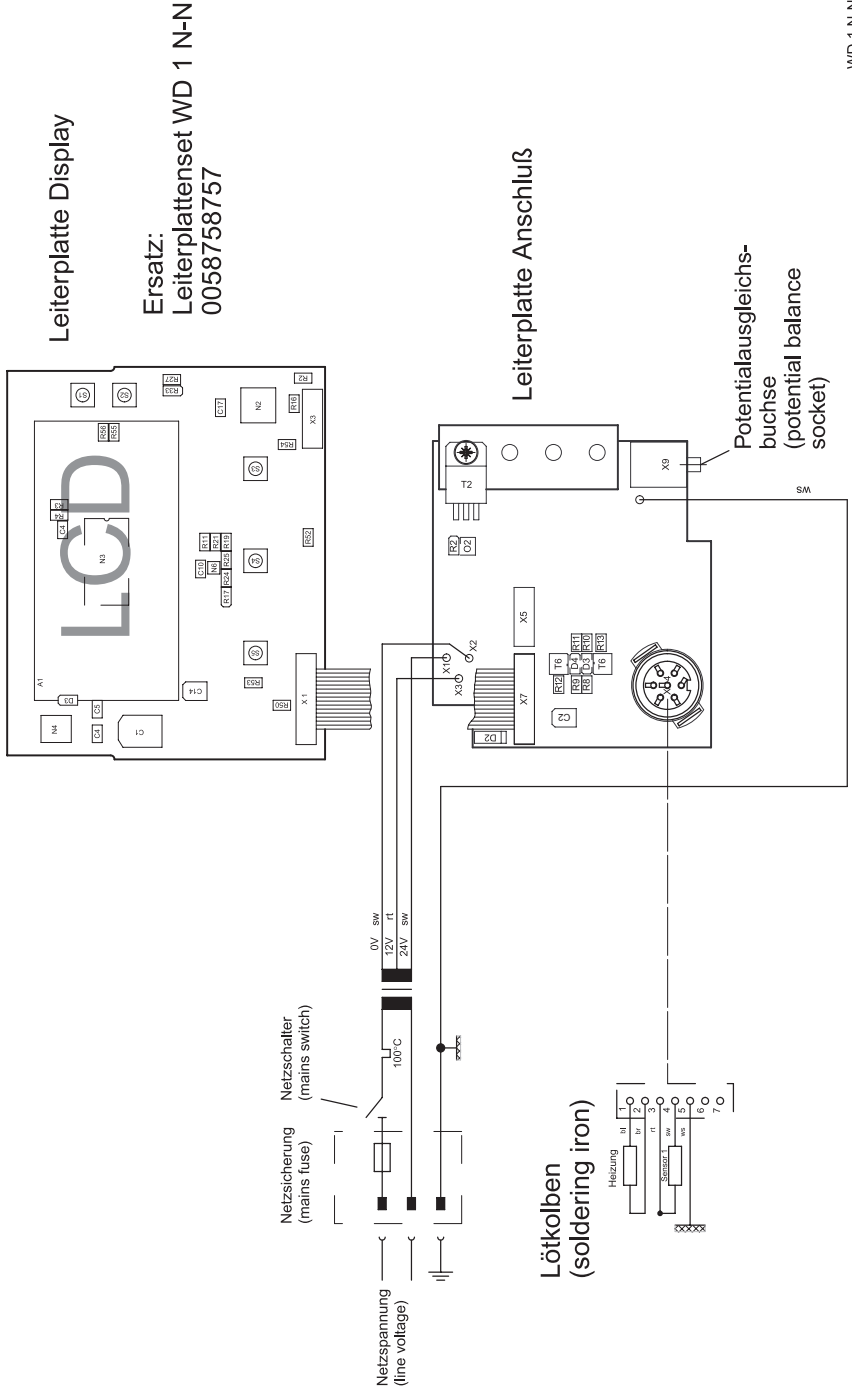
13 Záruka

Nároky kupujúceho na odstránenie chýb tovaru sú premlčané jeden rok po jeho dodaní kupujúcemu. Neplatí to pre regresné nároky kupujúceho v zmysle §§ 478, 479 BGB (nemecký občiansky zákonník).

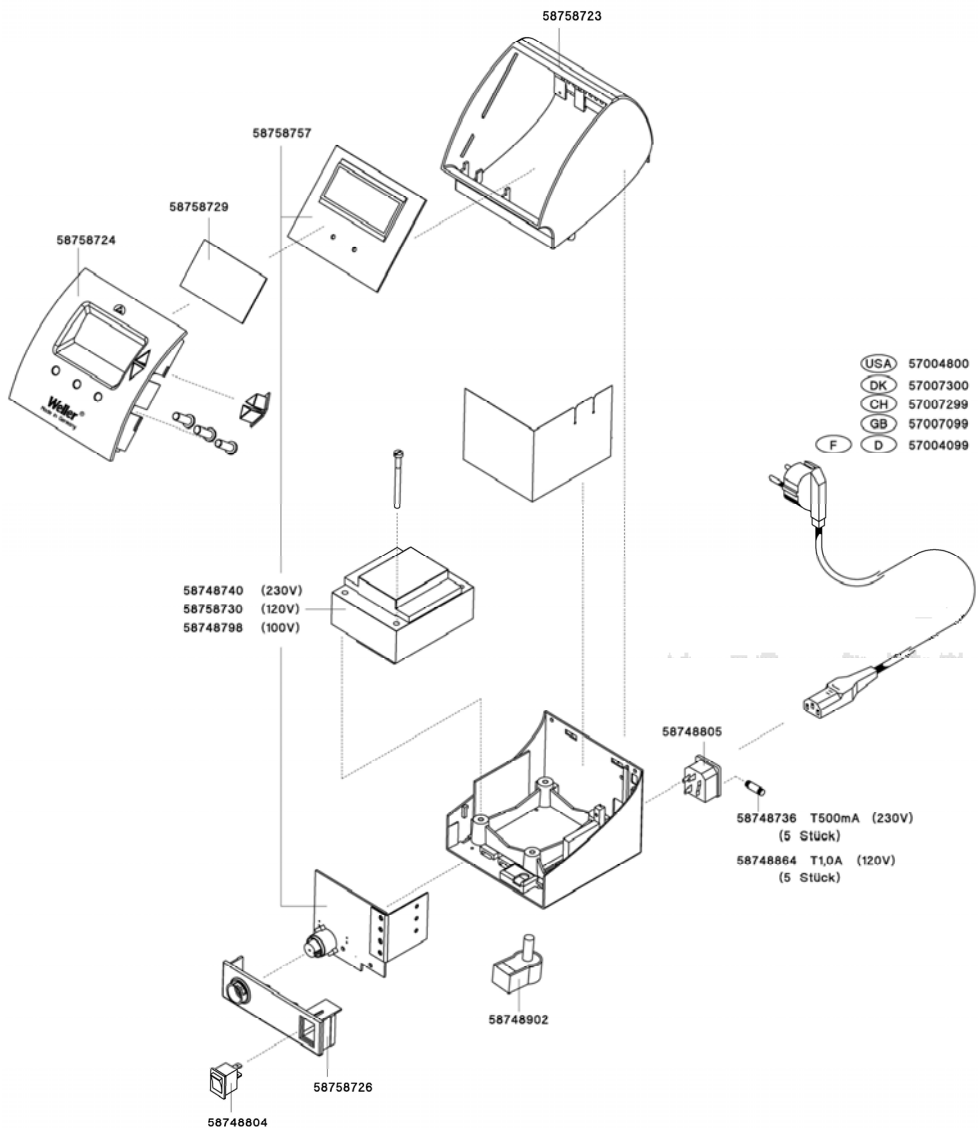
Nami poskytovanú záruku poskytujeme iba v prípade, ak sme záruku spoľahlivosti alebo trvanlivosti písomne vystavili a označili pojmom „Záruka“.

Technické zmeny vyhradené!

Aktualizovaný návod na používanie nájdete na adrese www.weller-tools.com.

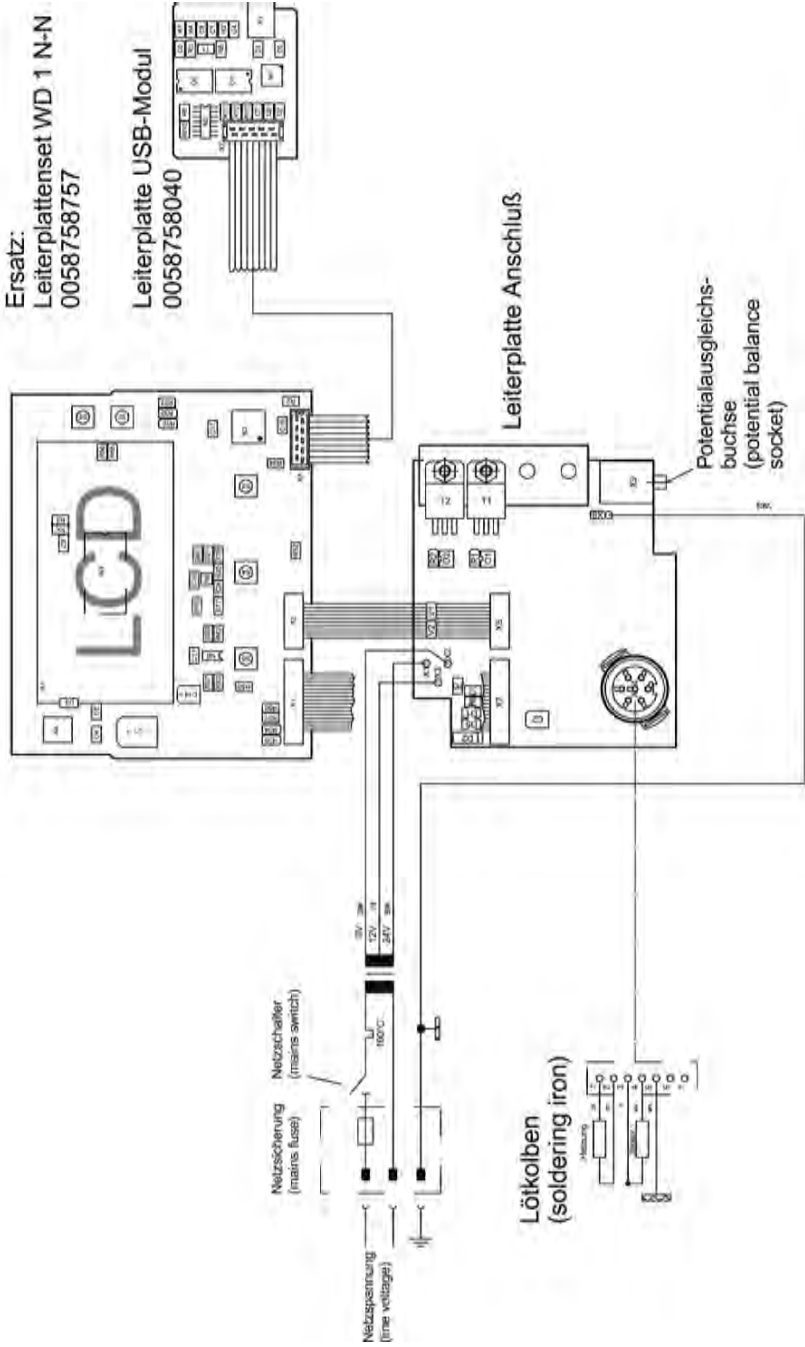


WD 1 / WD 1000 – Exploded Drawing



WD 1M / WD 1000

Leiterplatte Display



WD 1M / WD 1000 – Exploded Drawing

